

拆卸和安装转向横拉杆

所需要的专用工具和维修设备

t 扭矩扳手 -V.A.G 1332-

V.A.G 1332

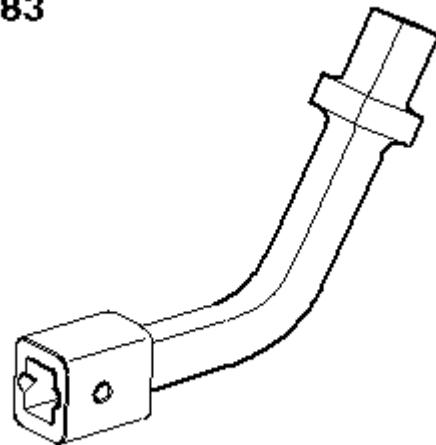


W00-0428

t 工具头 -T40183-

t 无图，带细花键的普通棘轮

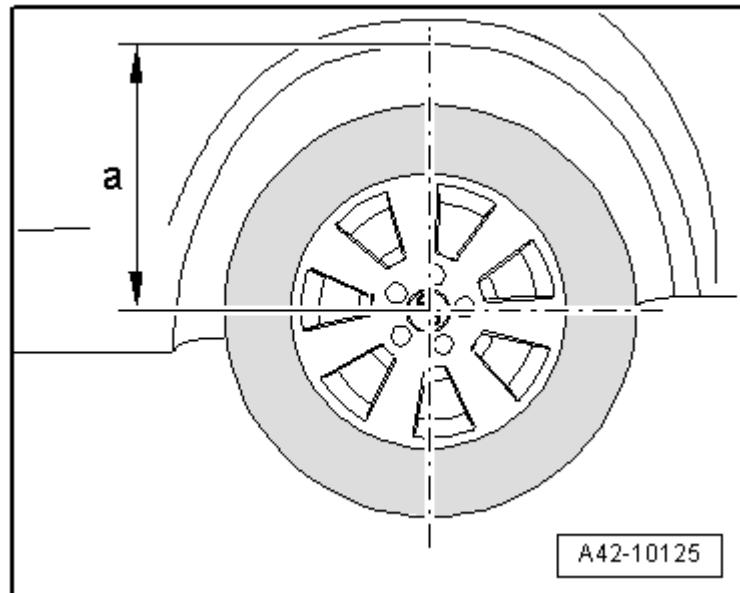
T40183



W00-10678

拆卸

- 开始操作前在仍旧车轮着地的车辆上确定从车轮中心到轮罩下沿的尺寸 -a-。
- 将车辆置于升降台上。
- 拆下车轮。



- 首先旋出螺栓 -4-。
- 标记螺栓 -1- 相对于副车架 -2- 的位置。
- 旋下螺母并取出螺栓 -1-。
- 取出转向横拉杆 -5-。

安装

安装以倒序进行。同时要注意下列事项：

拧紧力矩：→ **Kapitel „装配一览 - 横摆臂“**



提示

- 橡胶金属支座的扭转范围有限。因此只有汽车位于空载位置或调节位置时，才能拧紧车轮悬架的螺栓连接。
- 如果车辆装备了螺旋弹簧，把车轮支撑升起到空载位置 → **Kapitel**。

- 装入转向横拉杆 -5-。

如图所示，转向横拉杆 -5- 上的标记 -3- (一个倒置的“T型头”) 必须在外侧指向前方。

- 首先将螺栓 -1- 完全插入并将其对准所做的标记。
- 装入螺栓 -4- 并拧紧。
- 用手拧紧螺栓的新螺母 -1-。在车轮定位测试后，才用规定的扭矩紧固螺栓 -1- 的螺母。
- 拧紧车轮 → **Kapitel**。
- 必要的车轮定位参见表格 → **Kapitel**

